Construction

Sikadur® 42 Grout Pak Multi-Flo

Système de coulis de résine époxyde prédosé pour plaques d'assise

Description

Sikadur® 42 Grout Pak Multi-Flo est un système de coulis de résine époxyde à trois composants, sans solvant, insensible à l'humidité, servant à asseoir les plaques d'assise.

Domaines d'application

Socle pour plaques d'assise pour machinerie légère et lourde.

Avantages

- Ensemble prêt à mélanger, prédosé.
- Insensible à l'humidité.
- Résistant à la corrosion et aux impacts.
- Résistant aux contraintes et aux produits chimiques.
- Résistance à la compression élevée.
- Résistant aux vibrations intenses.
- La polyvalence de Sikadur® 42 Grout Pak Multi-Flo permet un ratio agrégat/résine de 6:1 ou de 5:1 pour une consistance plus fluide.
- Agréé par le Ministère des Transports du Québec.

Données techniques

Conditionnement		
Composant A	13,49 kg (29,7 lb)	6,75 kg (14,9 lb)
Composant B	4,34 kg (9,6 lb)	2,17 kg (4,8 lb)
Composant C	4 sacs de 26,75 kg (59 lb)	2 sacs de 26,75 kg (59 lb)
Consommation	6:1 - 56,6 L par ensemble (2 pi³)	6:1 - 28,3 L par ensemble (1 pi³)
Couleur	Gris béton	
Conservation	2 ans dans son emballage d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 20 et 30 °C (68 et 86 °F) avant de l'utiliser.	
Rapport de malaxage	La fluidité dépend de la quantité d'agrégats dans le mélange de résine. Pour une fluidité plus grande pour une unité de 56,6 L (2 pi³), réduire la quantité d'agrégats de la moitié au deux tiers de l'un des quatre sacs. Donc, utiliser entre 3,3 et 3,5 sacs de composant C pour un rendement de 5:1 - consistance plus fluide. Utiliser 4 sacs de composant C pour un rendement de 6:1 - consistance coulable. Pour une fluidité plus grande pour une unité de 28,3 L (1 pi³), réduire la quantité d'agrégats du tiers au quart de l'un des 2 sacs. Donc, utiliser 1,65 à 1,75 sacs de composant C pour un rendement 5:1 - consistance plus fluide. Utiliser 2 sacs de composant C pour un rendement de 6:1 - consistance versable.	

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Résistance en compression ASTM C579, MPa (lb/po²)

Ratio	**6:1**			**5:1**		
	5 °C (41 °F)*	**23 °C (73 °F)***	**38 °C (100 °F)***	**5 °C (41 °F)***	**23 °C (73 °F)***	**38 °C (100 °F)***
16 h	-	-	-	-	31 (4498)	43 (6239)
1 jour	-	37 (5368)	63 (9141)	3 (435)	41 (5949)	51 (7400)
3 jours	-	-	-	45 (6529)	71 (10 302)	64 (9286)
7 jours	70 (10 157)	95 (13 784)	90 (13 059)	88 (12 768)	90 (13 059)	77 (11 172)
28 jours	96 (13 929)	103 (14 945)	96 (13 929)	106 (15 380)	105 (15 235)	85 (12 333)

*Produit mûri et testé aux températures indiquées

Ratio	**6:1**	**5:1**
Résistance à la traction ASTM C307, MPa (lb/po²)		
14 jours	12,5 (1813)	12 (1741)
Résistance à la flexion ASTM C580, MPa (lb/po²)		
14 jours	28 (4062)	31,5 (4570)
Module d'élasticité tangentiel en flexion ASTM C580, GPa (lb/po²)		
14 jours	14,7 (21,3 x 10^5)	12,9 (18,7 x 10^5)
Coefficient de dilatation thermique ASTM C531	3,29 x 10^{-5}/°C (1,83 x 10^{-5}/°F)	3,6 x 10^{-5}/°C (2,0 x 10^{-5}/°F)
Résistance de liaisonnement ASTM C882 Modifié, MPa (lb/po²)		
14 jours (au béton)	28 (4062)	20 (2902)
Absorption d'eau ASTM C413		
7 jours (2 h d'ébullition)	0,08 %	0,05 %

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Construction

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Note : Pour des résultats optimums, lors de la mise en place du coulis sous des éléments d'équipements sensibles, il est recommandé de préparer la surface selon les spécifications de la dernière édition du chapitre 5 de l'API Recommended Practice 686. Le titre du document est "Recommended Practices for Machinery Installation and Installation Design" publié par American Petroleum Institute.

La surface et la partie de la plaque d'assise venant en contact avec le coulis doivent être propres et saines. Elles peuvent être sèches ou humides, mais libres d'eau à la surface. Enlever poussière, laitance, huile, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cire, enduits et matériaux désagrégés mécaniquement, c'est à dire par décapage au marteau-piqueur ou sablage. Pour une adhérence maximale, sabler le dessous des plaques d'assise jusqu'au métal blanc (SP-10). Appliquer le coulis immédiatement pour prévenir l'oxydation du métal.

Coffrage : La consistance du coulis époxyde demande l'utilisation de coffrages pour contenir le produit autour des plaques d'assise. Le coffrage doit être scellé pour prévenir les pertes ou les fuites. Appliquer une pellicule de polyéthylène ou de la cire sur tous les coffrages pour empêcher le coulis d'adhérer. Préparer le coffrage de façon à maintenir une tête hydrostatique de 100 mm (4 po) et plus pour faciliter la mise en place. Une boîte à coulis munie d'une goulotte inclinée attachée au coffrage facilitera l'écoulement du coulis et minimisera l'emprisonnement d'air.

Malaxage

Malaxer tout le contenu des composants A et B dans le seau du composant A pendant 3 minutes à l'aide d' une perceuse à basse vitesse (200 - 250 tr/min) munie d'une pale de malaxage. Verser l'époxyde mélangé dans un malaxeur approprié. Ajouter lentement le contenu du composant C et malaxer jusqu'à ce que le mélange soit uniforme (environ 5 minutes). Lorsque vous malaxez la première gâchée du système de coulis d'adhésif époxyde dans un malaxeur propre et sec, retenir 10 kg (22 lb) du composant C pour tenir compte de la perte de résine sur les parois du malaxeur. Le coulis préparé devrait être remué jusqu'à sa mise en place.

Nettoyage

Ramasser dans des contenants appropriés. Disposer conformément aux règlements locaux. Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Equipment Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Restrictions

- Température minimale du substrat lors de l'application : 16 °C (61 °F).
- Les constituants du coulis seront remisés à une température ambiante entre 20 et 30 °C (68 et 86 °F) avant l'utilisation, pendant au moins 48 heures.
- Ne pas diluer avec des solvants. Ceux-ci empêchent un mûrissement convenable.
- Le produit devient un pare-vapeur après le mûrissement.
- L'épaisseur minimale du coulis est de 25 mm (1 po).
- L'épaisseur maximale du coulis est de 150 mm (6 po) par couche.
- Le composant C doit être gardé au sec.
- Pour la pose de boulons d'ancrage, contacter le Service technique de Sika Canada.
- Pour une bonne installation, laisser le coulis monter au-dessus du fond [3 mm (1/8 po)] de la plaque d'assise.
- Ne faites pas de gâchées. Ne mélanger que des unités complètes.
- Une température ambiante, un substrat ou un produit froid empêchera le mûrissement et l'obtention d'une consistance fluide du Sikadur® 42 Grout Pak.
- Ne pas soumettre le coulis d'époxyde mûri à des changements subits de température spécialement dans l'étape première du mûrissement.
- Contacter le Service technique de Sika Canada pour en connaître davantage sur l'espacement des joints de contrôle lors de la pose de grandes plaques d'assise dans les projets de grandes coulées.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Québec
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta
18131–114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001